

**SCHEDA DI PROGRAMMAZIONE DELLE MISURE DI SICUREZZA
PER ATTIVITÀ DI RIENTRO – FASE 2¹**

Si precisa che tale scheda deve essere integrata con quanto previsto nel Disciplinare sulle modalità di attuazione del cosiddetto rientro programmato presso la sede principale dell'Istituto di Ingegneria del Mare in attuazione del Protocollo per la prevenzione e sicurezza del personale dipendente del CNR in relazione all'emergenza sanitaria da COVID 19 sottoscritto tra OOSS e CNR in data 7 maggio 2020



ISTITUTO DI INGEGNERIA DEL MARE
INSTITUTE OF MARINE ENGINEERING

Sede di Roma - Headquarters
Via di Vallerano 139, 00128 (RM)

PROGETTO	ERANET MarTERA ProNoVI
IDENTIFICATIVO	B54I19001110006
RESPONSABILE Progetto	Ing. Mario FELLI
COMMITTENTE/I	Comunità Europea (Programma H2020)

FASI DI LAVORO PER LA QUALE SI CHIEDE L'AUTORIZZAZIONE			
Fase	Descrizione breve	Tempistiche stimate	Periodo²
1	Allestimento del modello di carena n.C2623	10 gg	8-16 giugno 2020
2	Prove sperimentali presso il Canale di Circolazione		

¹ Scheda elaborata a cura del Responsabile del Progetto e del Gruppo di Lavoro Covid-19

² Il periodo che definirà l'inizio e la fine delle attività, verrà concertato tra il Direttore, il responsabile del progetto ed i lavoratori che saranno coinvolti.

MISURE GENERALI ADOTTATE IN TUTTA LA SEDE principale CNR-INM integrate con l'allegato _Disciplinare CNR INM

MODALITA' AUTORIZZATIVE E PROCEDURE DI INGRESSO

- ✓ Elenco settimanale delle persone autorizzate all'ingresso.
- ✓ Accesso limitato di numero di personale e ristretto alle sole persone autorizzate dal D.L.
- ✓ Informative esposte all'ingresso Istituto relative alle disposizioni delle Autorità competenti ed alle misure di prevenzione anti contagio e diffusione COVID 19 dettate dal Ministero della Salute.
- ✓ Informative sulle procedure di accesso; sulla raccomandazione a non accedere e/o permanere in Istituto in presenza di sintomi simil-influenzali riconducibili al COVID 19, e/o con temperatura corporea superiore a 37,5; sull'obbligo di igienizzare le mani sin dall'ingresso Istituto; sull'obbligo di ritiro ed utilizzo della Mascherina Chirurgica.
- ✓ Percorsi prestabiliti di Ingresso/Uscita dall'Istituto e percorsi stabiliti negli edifici e nei laboratori, sia per i dipendenti che per il personale esterno.
- ✓ Accesso dedicato per fornitori.

MODALITA' OPERATIVE PER RIDURRE L'AFFOLLAMENTO

- ✓ Informative all'ingresso in Istituto, e presso le varie aree lavoro, relative alla necessità di privilegiare la comunicazione telematica e, ove ciò non sia possibile, di mantenere una distanza di sicurezza come da disciplinare, comunque indossando la mascherina chirurgica.
- ✓ Esiguo numero di personale operativo presso la Sede.
- ✓ Misure organizzative di rimodulazione degli spazi di lavoro, dell'orario di lavoro e dei processi produttivi/operativi, assicurando il distanziamento sociale
- ✓ Accesso contingentato agli spazi comuni, comprese area ristoro e spogliatoi.
- ✓ Informativa di limitazione al minimo essenziale dello scambio di documentazione cartacea. Per la sottoscrizione di documenti, si incentiva l'utilizzo di una penna personale.
- ✓ Collegamento telematico per riunioni, consultazioni operative. Qualora sia necessaria la presenza, deve essere garantito il distanziamento interpersonale ed un'adeguata pulizia ed areazione dei locali.

PROCEDURE DI EMERGENZA ADOTTATE

- ✓ Accesso ristretto e controllato.
- ✓ Distanziamento sociale.
- ✓ Fornitura giornaliera di una Mascherina chirurgica .
- ✓ Fornitura di guanti monouso solo per le necessità contingenti.
- ✓ Termo-scanner per la misurazione della temperatura corporea.
- ✓ Presenza personale Addetto Primo Soccorso, Addetto alle Emergenze ed evacuazione , addetti alla manutenzione ordinaria, di impianti ed attrezzature.
- ✓ Procedure di Emergenza Allegato 12 del DVR-INM provv. INM 201 del 15 maggio 2019.
- ✓ Nomina dei Preposti Covid-19 .
- ✓ Nomina dell'Addetto alle Emergenze e dell'Addetto al Primo Soccorso assegnati alla fase operativa esecuzione progetto/Commessa

SPAZI COMUNI PER CUI SI FA RICHIESTA DI AUTORIZZAZIONI/ ATTREZZATURE CONDIVISE

- ✓ Locali di cui al Provvedimento INM_223_2019 (es. locali server, magazzino, etc)
- ✓ Laboratori di cui al Provvedimento INM_223_2019 (es. falegnameria, off. meccanica, lab. metrologico, etc).
- ✓ Impianti di cui al Provvedimento INM_223_2019 (bacini rettilinei, canale di circolazione, etc)
- ✓ Stampanti condivise situate ai piani Uffici e Laboratori.
- ✓ Attrezzature da lavoro – strumenti di precisione e di misura – attrezzature di protezione collettive.

- ✓ Area spogliatoio.
- ✓ Area mensa utilizzata al consumo dei pasti.
- ✓ Area corridoio antistante ingresso area ristoro con utilizzo Distributore Bevande e snack e bancomat.
- ✓ Uffici Direzione – Uffici del personale – Uffici Sicurezza – Uffici Progettisti meccanici – Uffici Responsabili di Progetto Commesse.

MISURE CAUTELATIVE PREVISTE

- ✓ Messa a disposizione materiale per la pulizia quotidiana con disinfettanti a base di cloro o alcol delle attrezzature comuni.
- ✓ Revisione del contratto della ditta di pulizie al fine di effettuare pulizia e sanificazione dei locali, laboratori, attrezzature da lavoro, come previsto dalla circolare 5443 del 22 febbraio 2020, utilizzando prodotti a base di cloro o soluzioni idroalcoliche; sanificazione giornaliera dei servizi igienici (forniti di detergente e carta per l'igiene personale) garantendo areazione (apertura finestre o ventilazione meccanica); pulizia/sostituzione dei filtri delle UTA e dei fan coil.
- ✓ Chiusura delle vie di ricircolo.
- ✓ Disposizione che nei locali con sistemi di ventilazione meccanica (VMC) debba essere avviata la ventilazione alla velocità nominale almeno 2 ore prima del tempo di utilizzo dell'edificio e si debba passare alla velocità inferiore 2 ore dopo il tempo di utilizzo dell'edificio;
- ✓ Affissione di informative sulle procedure minime previste.
- ✓ Invito a tutto il personale presente ad arieggiare frequentemente la stanza.
- ✓ Installazione dispenser con gel igienizzante per le mani all'ingresso e in tutte le aree comuni dell'Istituto.
- ✓ Monitoraggio del materiale di scorta adeguata dei presidi anti Covid-19.
- ✓ Sospensione del servizio Bar, con conseguente chiusura del locale.
- ✓ Sospensione del servizio Mensa. Il locale rimarrà aperto come area di ristoro per permettere il consumo del pasto. (locale molto ampio circa 300 mq. ; garantita la distanza interpersonale superiore ai 2 mt., come in tutte le aree comuni; installato dispenser con gel disinfettante e affissa cartellonistica informativa sulle misure di prevenzione anti contagio).
- ✓ Adozione di un distributore automatico per la distribuzione di snack e bevande (fresche e calde) presso l'area comune adiacente al Bar; installazione dispenser gel disinfettante.

FASE 1	SCHEDA DELL'ATTIVITÀ			
<p>Attività di allestimento modello di carena in legno per prove presso il canale di circolazione – progetto ERANET MarTERA ProNoVI.</p>				
<p>L'attività di allestimento del modello di carena sarà svolta dal personale tecnico di seguito indicato all'interno del locale falegnameria. Tale locale è caratterizzato da ampia superficie, tetto molto alto (circa 20m), possibilità di ventilazione grazie alle numerose superfici finestrate ed alla presenza di un portone di ingresso su piano stradale con apertura di 5m x 4m. L'attività di allestimento verrà effettuata in un'area della falegnameria e, come di consueto, coinvolgerà diversi profili tecnici: in particolare sarà necessaria la compresenza di n.2 unità di personale in prossimità del modello; le restanti si troveranno in luoghi diversi o a una distanza superiore ai 2 mt, chiamate ad intervenire solo se necessario fino a raggiungere un massimo di n.3 persone contemporaneamente presenti, ovvero n.2 allestitori ed n.1 falegname. L'addetto all'officina meccanica potrà svolgere le attività di supporto direttamente nel locale officina dove sono presenti le macchine utensili necessarie ad eventuali aggiustamenti; qualora la sua attività dovesse entrare in interferenza con gli addetti all'allestimento, egli dovrà indossare guanti e mascherina di protezione, mantenendo la distanza di sicurezza.</p> <p>L'attività di preparazione del modello sarà effettuata in un tempo di circa 3/5gg a seconda delle difficoltà incontrate. L'attività può essere svolta a giorni alterni ed in accordo con la disponibilità personale degli addetti chiamati ad intervenire.</p> <p>L' accesso ai laboratori è consentito solo agli addetti ai lavori autorizzati.</p>				
Responsabile Attività	Ing. Edoardo Simone Adolfo Faiella		Tel. uff. 0650299320	edoardosimoneadolfo.faiella@cnr.it

FASE 1	SCHEDA DEL PERSONALE			
Nome e Cognome	Profilo	Breve descrizione dell'attività	Idoneità alla mansione in corso di validità (SI/NO)	Presenza quotidiana o gg programmati
Giovanni Coppola	Op-TEC	Falegnameria	SI*	Presenza richiesta nei giorni programmati
Roberto Basti	CTER	Allestimento	SI *	Presenza di 1 o 2 persone tra quelle indicate in giorni programmati in funzione delle attività da svolgere
Stefano Dalla Torre	CTER	Allestimento	SI *	
Flavio Olivieri	CTER	Allestimento	SI*	
Giulio Orrico	CTER	Officina meccanica	SI*	Presenza richiesta nei giorni programmati
Luca Mauro	CTER	Supporto all'allestimento	SI	Presenza richiesta nei giorni programmati

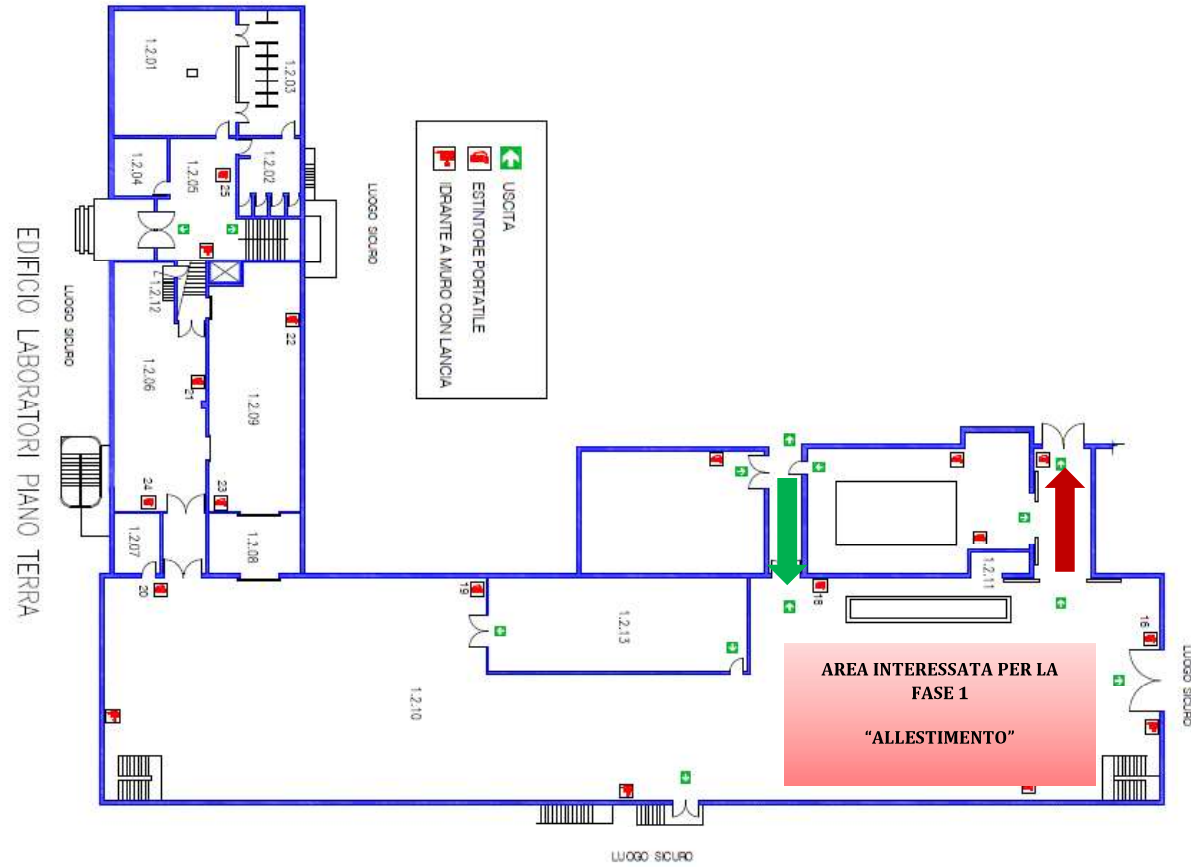
* Visita periodica in fase di rinnovo, disciplinata da protocollo OOSS_CNR_Sicurezza COVID
Tutti i lavoratori soggetti a rinnovo dell'idoneità lavorativa hanno effettuato gli adeguati accertamenti sanitari relativi alla mansione come da protocollo sorveglianza sanitaria CNR-INM

FASE 1	SCHEDA DI LABORATORIO				
LABORATORIO/REPARTO	Reparto Falegnameria	PIANO	Terra	EDIFICIO	Laboratori
Responsabile laboratorio	Giovanni COPPOLA				
Tipo di areazione presente/ Misure per garantire una sufficiente adeguata aerazione*	Superficie (mq) del laboratorio utilizzato	Attrezzature da utilizzare Indicare in caso di sovraffollamento le misure da adottare		Note	
Aumento della portata; ventilazione naturale apertura finestre; apertura portone di ingresso nord della falegnameria posto su piano stradale.	<ul style="list-style-type: none"> • Falegnameria: 1200mq • Laboratorio metrologico: 70mq • Officina: 120mq <p>L'attività di allestimento modello verrà effettuata in un'area dedicata nella falegnameria.</p>	<p>Attrezzature/strumenti di lavoro</p> <ul style="list-style-type: none"> • Banco di riscontro • Strumenti di precisione • Valigetta attrezzi <p>L'area di lavoro e le attrezzature verranno sanificate all'inizio ed alla fine delle attività autonomamente dagli addetti.</p> <p>Utilizzo della mascherina chirurgica.</p> <p>Accesso ristretto alla struttura e al laboratorio al solo personale interessato all'attività mediante percorsi separati e programmati</p> <p>I lavoratori si alterneranno quando possibile all'allestimento del modello in modo da mantenere la distanza di sicurezza; indosseranno DPI e le Mascherine Chirurgiche. Durante la lavorazione del legno o in presenza di polveri il personale è tenuto ad indossare come DPI le mascherine FFP2 in dotazione.</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzo DPI • Scarpe antinfortunistiche • Vestiario da lavoro • Elmetto protettivo • Mascherine DPI FFP2 • Guanti monouso in lattice • Guanti da lavoro • Mascherine chirurgiche <p>Presenza addetto Primo Soccorso e addetto alle Emergenza</p>	

FASE 1

PLANIMETRIA CON INDIVIDUAZIONE DEI LABORATORI UTILIZZATI – EDIFICIO LABORATORI

Dettaglio dei percorsi di ingresso (verde) ed uscita (rosso) dall'area comune di lavoro



Attività di: Misure acustiche e velocimetriche su un modello di elica installato dietro carena per Progetto ERANET MarTERA ProNoVI.

L'attività è articolata come riportato di seguito:

- **1. Allestimento del modello in camera di prova e del set up sperimentale per le misure di pressione.** Tale attività riguarda:
 - i. *Trasporto del modello di carena dal locale falegnameria al canale di circolazione.* Tale attività prevede la sistemazione del modello di carena su carrello motorizzato (**sul muletto**) e viene eseguita da 3 operatori adibiti rispettivamente alla gestione del carro ponte (operatore 1) e alla sistemazione/fissaggio del modello sul vano di carico (operatori 2 e 3, operanti a prua e a poppa del modello). Il trasporto del modello coinvolge il solo operatore adibito alla guida del muletto. L'attività si completa attraverso l'operazione di scarico del modello al canale di circolazione, che viene eseguita con modalità speculari a quelle descritte per le operazioni di carico. Le operazioni di carico/trasporto/scarico possono essere realizzate nel rispetto delle distanze di sicurezza e hanno una durata di circa 2h.
 - ii. *Sollevamento del modello nel piano allestimento (livello 3 del canale di circolazione).* Questa fase prevede la compresenza di 3 operatori di cui uno adibito alla gestione del carro-ponte (operatore 1) e 2 adibiti al controllo del modello durante l'operazione di sollevamento e di sistemazione sulla sella nel locale allestimento. Tali operazioni possono essere realizzate nel rispetto delle distanze di sicurezza e hanno una durata di circa 1h.
 - iii. *Allestimento della sensoristica e preparazione del modello per il fissaggio in camera di prova.* Tale attività, che viene svolta presso il locale allestimento del canale di circolazione, richiede l'allestimento dei sistemi Bosch per il fissaggio del modello in camera di prova e prevede l'impiego di 2 operatori. L'attività può essere condotta nel rispetto delle distanze di sicurezza come da disciplinare. Durata: 8h. (non continuative)
 - iv. *Fissaggio e regolazione dell'assetto del modello in camera di prova.* Tale attività prevede: il sollevamento del modello, il suo posizionamento e fissaggio in camera di prova e la regolazione dell'assetto. La fase di sollevamento e di posizionamento del modello prevede l'impiego di 3 operatori adibiti rispettivamente alla gestione del carro ponte (operatore 1) e al controllo/alla sistemazione del modello in camera di prova (operatori 2 e 3, operanti a prua e a poppa del modello). Le attività di fissaggio e di regolazione dell'assetto del modello prevedono l'impiego di 2 operatori di cui uno adibito alla sistemazione della zavorra e al serraggio del modello in camera di prova (operatore 1) e l'altro con funzioni ausiliarie (operatore 2). Le operazioni di sollevamento/sistemazione/fissaggio del modello possono essere realizzate nel rispetto delle distanze di sicurezza e hanno una durata di circa 6h.
 - v. *Collegamento della sensoristica al sistema di acquisizione del modello.* Tale attività prevede la presenza di 2 operatori e si svolge nel locale allestimento/camera di prova dell'impianto e saltuariamente in control room. L'attività può essere realizzata nel rispetto delle distanze di sicurezza previste nel disciplinare. Durata attività: 4 h.
 - vi. *Sistemazione del coperchio in camera di prova.* Tale attività prevede la compresenza di due operatori nel locale allestimento/camera di prova. Le modalità di esecuzione di tale attività prevedono che i due operatori si trovino ad una distanza di circa 10m. Durata dell'attività: 30' per il ripristino del coperchio.

vii. *Allestimento del sistema di misura del campo acustico e del sistema per la visualizzazione della cavitazione.* Tale attività si svolge presso il locale della control-room e prevede la presenza di 2 persone con mansioni operative/ausiliarie. L'attività può essere realizzata nel rispetto delle distanze di sicurezza. Durata attività: 4 h.

- **2. Realizzazione della campagna di misura per lo studio del campo acustico e della cavitazione.** Questa attività si svolge in maniera intermittente e, per ogni condizione di prova, prevede l'alternarsi di una fase di modifica delle condizioni di velocità e pressione dell'impianto e del regime di rotazione dell'elica (della durata di circa 5 minuti) (**Fase 2.A**) e di una fase di realizzazione della misura (**Fase 2.B**). All'inizio di ogni giornata di prove è prevista una fase preliminare di ripristino delle condizioni del vuoto nell'impianto (**Fase 2.0**). Tale fase ha una durata di circa 4 ore. La Fase 2. si svolge esclusivamente in control room e prevede la presenza di un ricercatore/tecnologo adibito alle operazioni di misura (acquisizione, verifica e salvataggio dati) e, esclusivamente per quanto riguarda la Fase 2.A di un operatore adibito alla gestione dell'impianto. Durata dell'attività: 10 giorni, articolati come segue; 4 h per la Fase 2.0 e N=8 cicli di 10'+5' per le fasi 2.A e 2.B (5' per la fase di modifica delle condizioni di prova e 10' per la fase di misura).

- **3. Allestimento del set up sperimentale per la misura velocimetrica su un piano longitudinale nella regione poppiera del modello.**

Tale attività riguarda:

- i. *Rimozione del coperchio.* Tale attività prevede la presenza di 2 operatori nel locale allestimento/camera di prova adibiti alla gestione del carro ponte e al controllo del coperchio. La modalità di esecuzione di tale attività prevede che i due operatori si trovino ad una distanza di circa 10m. Durata dell'attività: 30'.
- ii. *Disallestimento della pinna idrofonica posta nel fondo della camera di prova.* Tale attività prevede la presenza di 2 persone e può essere realizzata nel rispetto delle distanze di sicurezza previste dal disciplinare. Durata attività: 1 h.
- iii. *Allestimento del sistema laser e preparazione, allineamento della lamina di luce.* Tale operazione si svolge nel locale allestimento posto al livello 1 dell'impianto e dentro la camera di prova e richiede la presenza di due persone con funzioni operative/ausiliarie. Tali operazioni possono essere realizzate nel rispetto delle distanze di sicurezza e hanno una durata di circa 6-12h.
- iv. *Allestimento delle telecamere.* Tale attività si svolge presso il locale della control-room e prevede la presenza di 2 persone con mansioni operative/ausiliarie. La tipologia dell'attività può essere tranquillamente realizzata nel rispetto delle distanze di sicurezza. Durata attività: 4-6 h.
- v. *Calibrazione del sistema di misura.* Tale attività prevede l'impiego di 3 operatori adibiti al montaggio/allineamento del target di calibrazione in camera di prova (operatori 1 e 2) e all'acquisizione delle immagini di calibrazione in control room (operatore 3). L'attività di montaggio/allineamento/disallestimento del target di calibrazione può essere tranquillamente svolta nel rispetto delle distanze di sicurezza. Durata attività: 4-6 h.
- vi. *Verifica del set up sperimentale e impostazione di parametri di prova.* Questa attività si svolge esclusivamente in control room e prevede la presenza di un ricercatore/tecnologo adibito alla gestione del sistema di misura (acquisizione, verifica e salvataggio dati) e di un operatore adibito alla gestione dell'impianto. Durata dell'attività: 4-6h.

- **4. Realizzazione della campagna di misura velocimetrica su un piano longitudinale nella regione poppiera del modello.** Questa attività si svolge in maniera intermittente e, per ogni condizione di prova, prevede l'alternarsi di una fase di modifica delle condizioni di velocità dell'impianto e del regime di rotazione dell'elica (della durata di circa 5 minuti) (**Fase 4.A**) e di una fase di realizzazione della misura (**Fase**

4.B). La Fase 4. si svolge esclusivamente in control room e prevede la presenza di un ricercatore/tecnologo adibito alle operazioni di misura (acquisizione, verifica e salvataggio dati) e, esclusivamente per quanto riguarda la Fase 4.A di un operatore adibito alla gestione dell'impianto. Durata dell'attività: 10 giorni, articolati come segue; N=6 cicli di 40'+5' per le fasi 4.A e 4.B (5' per la fase di modifica delle condizioni di prova e 40' per la fase di misura).

- **5. Modifica del set up sperimentale per misura su piani trasversali.** Tale attività riguarda:
 - i. *Rotazione e allineamento della lamina di luce.* Tale operazione si svolge nel locale allestimento posto al livello 1 dell'impianto e dentro la camera di prova e richiede la presenza di due persone con funzioni operative/ausiliarie. Tali operazioni possono essere realizzate nel rispetto delle distanze di sicurezza e hanno una durata di circa 4h.
 - ii. *Allestimento delle telecamere (configurazione stereoscopica).* Tale attività si svolge presso il locale della control-room e prevede la presenza di 2 persone con mansioni operative/ausiliarie. L'attività può essere tranquillamente realizzata nel rispetto delle distanze di sicurezza. Durata attività: 4-6 h.
 - iii. *Calibrazione del sistema di misura.* Tale attività prevede l'impiego di 3 operatori adibiti al montaggio/allineamento del target di calibrazione in camera di prova (operatori 1 e 2) e all'acquisizione delle immagini di calibrazione in control room (operatore 3). L'attività di montaggio/allineamento/disallestimento del target di calibrazione può essere svolta nel rispetto delle distanze di sicurezza. Durata attività: 4-6 h.
 - iv. *Verifica del set up sperimentale e impostazione di parametri di prova.* Questa attività si svolge esclusivamente in control room e prevede la presenza di un ricercatore/tecnologo adibito alla gestione del sistema di misura (acquisizione, verifica e salvataggio dati) e di un operatore adibito alla gestione dell'impianto. Durata dell'attività: 4-6h.

- **6. Realizzazione della campagna di misura velocimetrica su piani trasversali nella regione poppiera del modello.** Questa attività si svolge in maniera intermittente e, per ogni condizione di prova, prevede l'alternarsi di una fase di modifica delle condizioni di velocità dell'impianto e del regime di rotazione dell'elica (della durata di circa 5 minuti) (**Fase 4.A**) e di una fase di realizzazione della misura (**Fase 4.B**). La Fase 4. si svolge esclusivamente in control room e prevede la presenza di un ricercatore/tecnologo adibito alle operazioni di misura (acquisizione, verifica e salvataggio dati) e, esclusivamente per quanto riguarda la Fase 4.A di un operatore adibito alla gestione dell'impianto. Durata dell'attività: 5 giorni, articolati come segue: N=6 cicli di 40'+5' per le fasi 6.A e 6.B (5' per la fase di modifica delle condizioni di prova e 40' per la fase di misura).

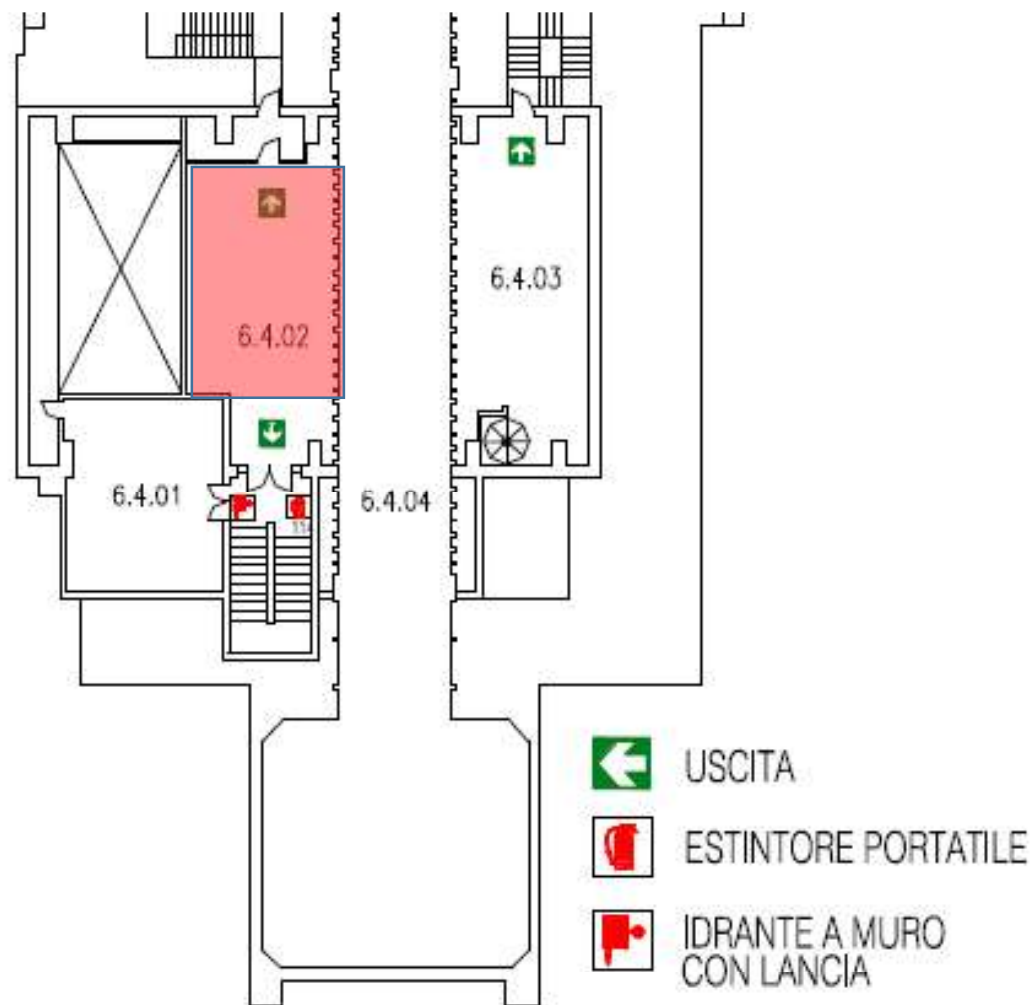
- **7. Disallestimento del set up sperimentale.** Tale Fase prevede:
 - i. *Disallestimento della lamina di luce.* Tale operazione si svolge nel locale allestimento posto al livello 1 dell'impianto e richiede la presenza di due persone con funzioni operative/ausiliarie. Tali operazioni possono essere realizzate nel rispetto delle distanze di sicurezza e hanno una durata di circa 2h.
 - ii. *Disallestimento delle telecamere e della strumentazione in camera di prova.* Tale attività si svolge presso il locale della control-room e prevede la presenza di 2 persone con mansioni operative/ausiliarie. L'attività può essere tranquillamente realizzata nel rispetto delle distanze di sicurezza. Durata attività: 4 h.
 - iii. *Disallestimento della sensoristica dal modello.* Tale attività, che viene svolta presso il locale allestimento del canale di circolazione e prevede l'impiego di 2 operatori. L'attività può essere condotta nel rispetto delle distanze di sicurezza. Durata: 1h.

<p>iv. <i>Disallestimento del modello dalla camera di prova.</i> Questa fase richiede la presenza di 3 operatori di cui uno adibito alla gestione del carro-ponte (operatore 1) e 2 (operatori 2 e 3) adibiti al controllo del modello durante le operazioni di sollevamento e di sistemazione sulla sella nel locale allestimento. Tali operazioni possono essere realizzate nel rispetto delle distanze di sicurezza e hanno una durata di circa 1h.</p> <p>v. <i>Posizionamento del modello al piano terra del canale di circolazione.</i> Questa fase prevede la compresenza di 3 operatori di cui uno adibito alla gestione del carro-ponte (operatore 1) e 2 (operatore 2 e 3) adibiti al controllo del modello durante le operazioni di sollevamento e di sistemazione su carrello. Tali operazioni possono essere realizzate nel rispetto delle distanze di sicurezza e hanno una durata di circa 30'.</p> <p>vi. <i>Trasporto del modello di carena dal canale di circolazione alla falegnameria.</i> Tale attività prevede Il trasporto del modello e il posizionamento nel locale della falegnameria per il disallestimento del motore e delle componenti meccaniche. Il trasporto del modello coinvolge il solo operatore adibito alla guida del muletto. Le operazioni di scarico del modello richiedono 3 operatori adibiti rispettivamente alla gestione del carro ponte (operatore 1) e alla controllo/sistemazione del modello sulla sella (operatori 2 e 3, operanti a prua e a poppa del modello). Le operazioni di trasporto/scarico possono essere realizzate nel rispetto delle distanze di sicurezza e hanno una durata di circa 1h.</p>				
Resp. Attività	Ing. Mario FELLI	Cell.	Tel. uff.	E-mail mario.felli@cnr.it

FASE 2		SCHEDA DEL PERSONALE		
Nome e Cognome	Profilo	Breve descrizione dell'attività	Idoneità alla mansione in corso di validità (SI/NO)	Presenza quotidiana o gg programmati
Marco Orrico	CTER	Allestimento/Sperimentazione	SI *	Presenza di 2/3 persone tra quelle indicate in giorni programmati in funzione delle attività da svolgere
Sergio Principe	CTER	Allestimento/Sperimentazione	SI *	
Mauro Sale	CTER	Allestimento/Sperimentazione	SI *	
Mattia Fortunati	CTER	Allestimento/Sperimentazione	SI	

- * Visita periodica in fase di rinnovo, disciplinata da protocollo OOSS_CNR_Sicurezza COVID
Tutti i lavoratori soggetti a rinnovo dell'idoneità lavorativa hanno effettuato gli adeguati accertamenti sanitari relativi alla mansione come da protocollo sorveglianza sanitaria CNR-INM

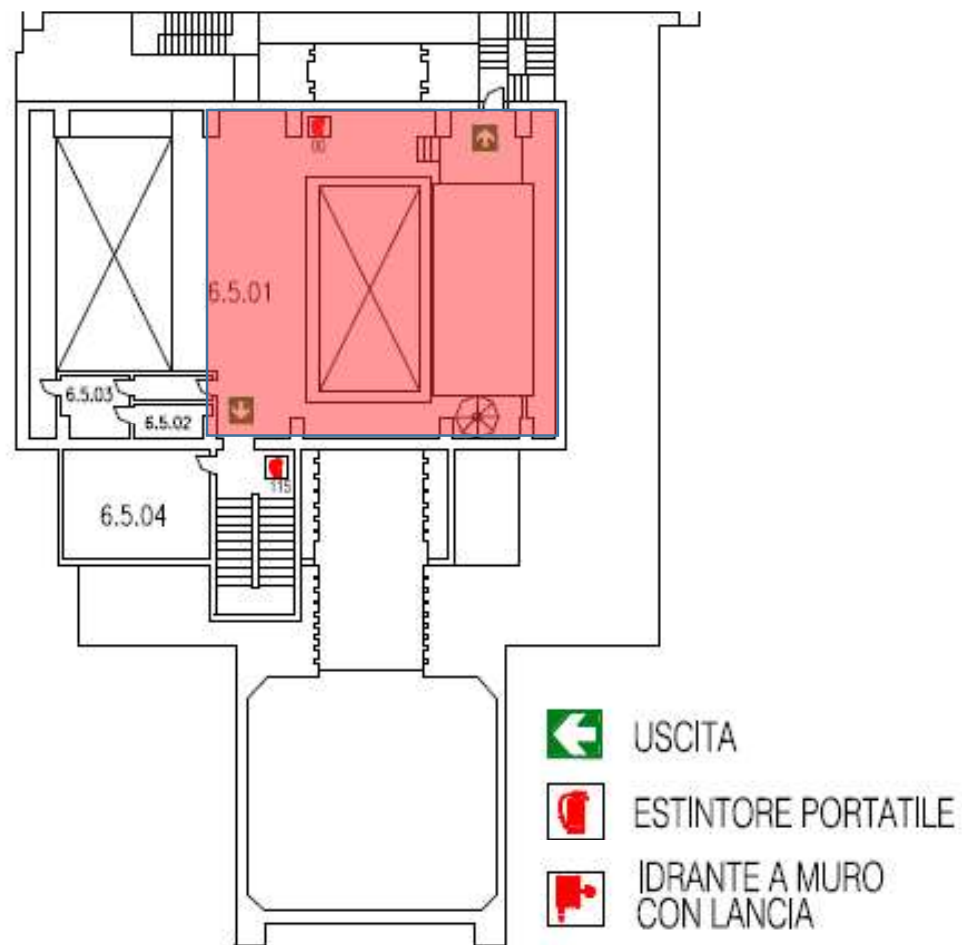
FASE 2	SCHEDA DI LABORATORIO				
LABORATORIO/REPARTO	Canale di Circolazione	PIANO	II-III	EDIFICIO	Canale di Circolazione
Responsabile	Ing. Mario FELLI				
Tipo di areazione presente/ Misure per garantire una sufficiente adeguata aerazione*	Superficie (mq) del laboratorio utilizzato	Attrezzature da utilizzare Indicare in caso di sovraffollamento le misure da adottare		Note	
<ul style="list-style-type: none"> • Ventilazione naturale apertura porte e finestre nei locali della control-room • Ventilazione naturale apertura porte e finestre nel locale adibito all'allestimento dei modelli e alla misura • Ventilazione forzata con estrattori d'aria a soffitto nel locale adibito all'allestimento dei modelli e alla misura 	<ul style="list-style-type: none"> • Control-room: circa 50mq • Locale adibito all'allestimento dei modelli e alla misura: circa 300 mq (altezza > 5m) 	<p>Attrezzature/strumenti di lavoro</p> <ul style="list-style-type: none"> • Carroponte • Strumenti da officina • Muletto • Sistemi di trattenuta - Linee vita <ul style="list-style-type: none"> • Accesso in giorni programmati e turnazione in funzione della tipologia di attività (vedi descrizione attività). • Presenza intermittente di massimo n.2 persone nel locale della control-room. <p>L'area di lavoro e le attrezzature verranno sanificate all'inizio dell'attività.</p> <p>Utilizzo della mascherina chirurgica.</p> <p>Accesso ristretto alla struttura e al laboratorio al solo personale interessato all'attività mediante percorsi separati e programmati</p> <p>I lavoratori si alterneranno quando possibile all'allestimento del modello in modo da mantenere la distanza di sicurezza; indosseranno DPI e le Mascherine Chirurgiche.</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzo DPI • Scarpe antinfortunistiche • Vestiario da lavoro • Elmetto di protezione • Sistemi di trattenuta • Guanti monouso in lattice • Guanti da lavoro • Mascherine chirurgiche <p>Presenza addetto Primo Soccorso e addetto alle Emergenza</p>	



FASE 2

PLANIMETRIA CON INDIVIDUAZIONE DEI LABORATORI UTILIZZATI - CANALE DI CIRCOLAZIONE

Dettaglio della zona di allestimento modello - Piano III locale 6.5.01



Attività di supporto alla sperimentazione

Eventuali attività di supporto alla sperimentazione saranno fornite su richiesta dagli addetti ai reparti di Falegnameria, Officina Meccanica e Manutenzione (planimetrie nel presente documento). Tali reparti sono situati in edifici distinti dell'Istituto. Le attività di supporto possono dunque essere svolte dal personale addetto in autonomia e senza che vi sia contatto ravvicinato con gli altri colleghi che si occupano della sperimentazione descritta in precedenza. I nominativi di seguito riportati saranno coinvolti nel numero massimo di 5-7 persone in giorni programmati in funzione delle attività da svolgere.

SCHEDA DEL PERSONALE

Nome e Cognome	Profilo	Breve descrizione dell'attività	Idoneità alla mansione in corso di validità (SI/NO)	Presenza quotidiana o gg programmati
Marco Fortunati	CTER	Manutenzione	SI *	Presenza di 1/2 persone tra quelle indicate in giorni programmati in funzione delle attività da svolgere
Roberto Tripano	Op-Tec	Manutenzione	SI *	
Franco Giorgi	Op-Tec	Manutenzione	SI*	
Claudio Fedeli	Op-Tec	Manutenzione	SI *	
Marco Coppola	Op-Tec	Manutenzione - elettricista	SI*	Presenza di 1 persone tra quelle indicate in giorni programmati in funzione delle attività da svolgere
Roberto Cutini Calisti	CTER	Manutenzione - elettricista	SI *	
Giovanni Coppola	Op-Tec	Falegnameria	SI*	Presenza di 1/2 persone tra quelle indicate in giorni programmati in funzione delle attività da svolgere
Alessandro Di Cola	Op-Tec	Falegnameria	SI*	
Giulio Orrico	CTER	Officina meccanica	SI*	Presenza di 1/2 persone tra quelle indicate in giorni programmati in funzione delle attività da svolgere
Fabio Arrigo	Op-Tec	Officina meccanica	SI *	

- * Visita periodica in fase di rinnovo, disciplinata da protocollo OOSS_CNR_Sicurezza COVID
Tutti i lavoratori soggetti a rinnovo dell'idoneità lavorativa hanno effettuato gli adeguati accertamenti sanitari relativi alla mansione come da protocollo sorveglianza sanitaria CNR-INM

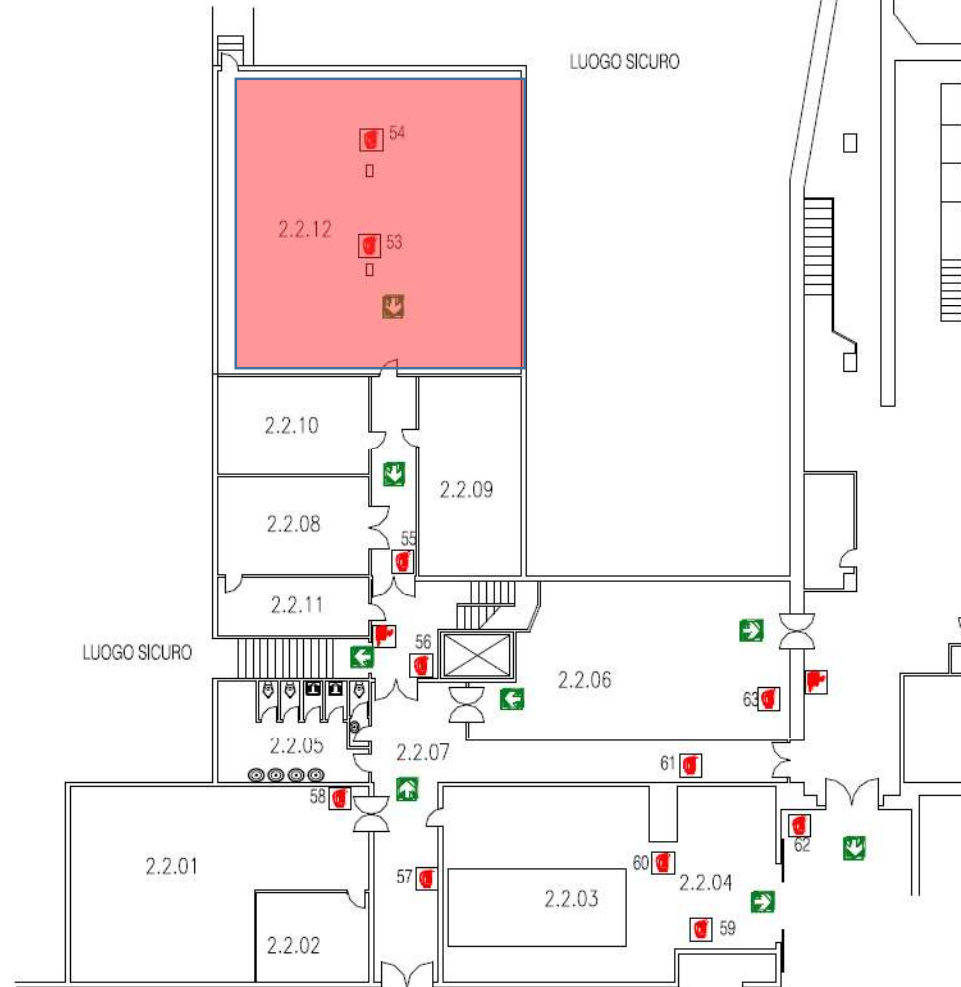
PLANIMETRIA - Manutenzione - Locale 5.2.10 (edificio manutenzione)



PLANIMETRIA - Officina meccanica - Locale 2.2.12 (edificio laboratori)

EDIFICIO LABORATORI/BACINI (2.2)

PIANO OFFICINA



Tale documento è da considerarsi un addendum al DVR dell'istituto

IL DIRETTORE INM



IAFRATI
ALESSANDRO
01.06.2020
08:12:08 UTC